LU3D

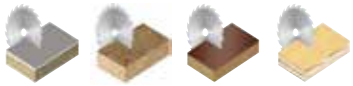
Твердосплавные дисковые пилы для ламинированных панелей

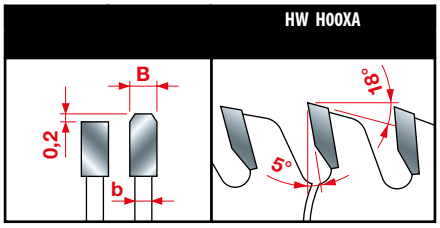
Для пиления биламинированных панелей без использования подрезной дисковой пилы особенно для панелей с меламиновым покрытием, с хорошим качеством и большим ресурсом
Станки: циркулярные, горизонтальные форматно-раскроечные станки
Форма зуба: прямой, трапецевидный зуб с положительным передним углом
Материал: биламинированные панели

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

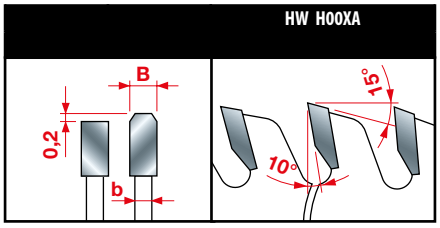
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating

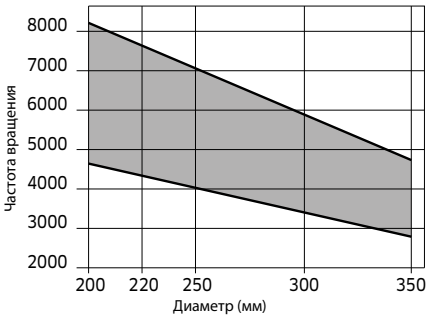




Характеристики зуба



Характеристики зуба



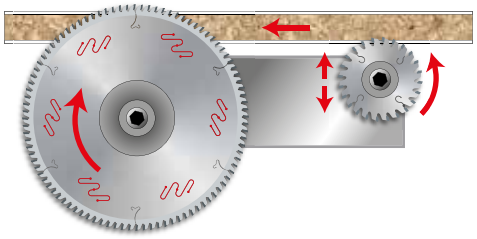
Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы.

Передний угол 5° для пропилов глубиной до 30 мм

	D мм	B мм	b мм	d мм	Z	α	NL		Код	SAP
	200	3,2	2,2	30	64	5°	2/7/42		**LU3D 0100**	F03FS05081
	220	3,2	2,2	30	64	5°	2/11/85	●	**LU3D 0200**	F03FS05083
	250	3,2	2,2	30	80	5°	FT01	●	**LU3D 0400**	F03FS05088
new	250	3,2	2,2	55	80	5°	2/11/85		**LU3D 0455**	F03FS09973
	300	3,2	2,2	30	96	5°	FT01	●	**LU3D 0600**	F03FS05093
	300	3,2	2,2	35	96	5°		●	**LU3D 0700**	F03FS05096
	350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	●	**LU3D 0900**	F03FS05098

Передний угол 10° для пропилов глубиной до 40 мм

	D мм	B мм	b мм	d мм	Z	α	NL		Код	SAP
	250	3,2	2,2	30	60	10°	FT01	●	**LU3D 1100**	F03FS05100
new	250	3,2	2,2	60	60	10°			**LU3D 1160**	F03FS09974
	300	3,2	2,2	30	72	10°	FT01	●	**LU3D 2100**	F03FS05810
	300	3,2	2,2	30	84	10°	FT01	●	**LU3D 1300**	F03FS05101
	300	3,2	2,2	30	96	10°	FT01	●	**LU3D 1500**	F03FS05104
	350	3,5	2,5	30	72	10°	FT02	●	**LU3D 2000**	F03FS05108
	350	3,5	2,5	30	108	10°	FT02	●	**LU3D 1700**	F03FS05105



	Превосходно	Оптимально	Хорошо
Древесно-композитные материалы	●		
Фанера	●		
Ламинат	●		