

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

Технологічні інструкції

Панелі з декоративним покриттям Плити-основи



ЗМІСТ

Table of contents	1
1. Product description	3
2. Safety	3
2.1. General	3
2.2. Work safety	4
2.3. Formaldehyde	4
2.4. Health hazard due to dust	4
2.5. Fire and explosion hazard	4
2.6. Melamine resins	5
3. Storage	5
3.1. General instructions	5
3.2. Conditioning	5
3.3. Horizontal storage	6
3.4. Vertical storage	6
3.5. Handling	7
4. Tool recommendations	8
5. Processing	8
5.1. Board expansion	8

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

5.2.	Cut-outs.....	10
5.3.	Edging	10
5.4.	Sealing of cut-outs/drill holes	11
5.5.	Bonding	12
5.5.1.	Surface bonding of two boards.....	12
5.5.2.	Bonding with other materials	12
5.6.	Screw connection.....	12
5.7.	Flat screw connection.....	13
5.7.1.	Fixed points	14
5.7.2.	Sliding points.....	14
5.8.	Horizontal joints and board joints	15
5.9.	Lacquering	16
5.10.	Fittings.....	16
5.11.	Further processing of the raw board.....	18
6.	Applications.....	18
6.1.	Wall cladding.....	18
6.1.1.	Substructure and rear ventilation.....	18
6.1.2.	visible mechanical fastening.....	19
6.1.3.	Concealed mechanical fastening.....	19
6.1.4.	Non-visible glued fastening	20
6.2.	Furniture doors.....	21
7.	Recommendations for cleaning and use	22
8.	Disposal	22

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

1. Опис продукту

Облицьовані ДСП або МДФ Eurodekor (згідно з EN 14322) складаються з матеріалів на основі деревини, з обох боків вкритих просоченим декоративним папером. Їх використовують як горизонтально або вертикально орієнтовані елементи для виготовлення меблів і внутрішнього оздоблення, наприклад для меблевих фасадів, полиць, шаф для одягу або облицювання стін.

Облицьовані ДСП або МДФ Eurodekor Plus ML відповідають дедалі вищим вимогам до стійкості до ударів завдяки спеціальній багатошаровій конструкції товщиною до 1 мм.. Багатошарові конструкції мають високу жорсткість на вигин і міцність, а тому добре підходять для конструкцій зі збільшеною шириною прольоту. За бажанням можна додати ще один верхній шар (HR), щоб підвищити стійкість до зношування.

Декоративні панелі Eurodekor Flammex — це вогнетривкі, облицьовані ДСП і МДФ з підвищеними вимогами до вогнестійкості.

Неоздоблені ДСП Eurospan складаються з міцного центрального шару й тонких зовнішніх шарів. Завдяки цій потрібній структурі ДСП можна використовувати в різний спосіб для виготовлення меблів і внутрішнього оздоблення. Окрім того, поверхня ідеально підходить для різних видів покриття.

Неоздоблені МДФ — це плити із деревного волокна середньої щільності, які завдяки високій міцності на поперечний розтяг і стійкості країв дуже добре підходять для використання в складних конструкціях меблів та внутрішньому оздобленні.

Тонкі неоздоблені ДСП — це надтонкі плити товщиною від 3 мм. Вони характеризуються тонкою і легкою поверхнею і використовуються в якості верхнього шару для легких плит, дна ящиків, обшивки дверей або задніх стінок.

Тонкі неоздоблені МДФ — це тонкі плити з деревного волокна середньої щільності, які легко піддаються обробці завдяки однорідній структурі. Поверхня плити рівна і дрібнозерниста. Її можна покривати паперово-шаруватим пластиком, лаком, фінішною плівкою або шпоном.

Тонкі облицьовані ДСП та тонкі МДФ Eurodekor — це плити з одностороннім покриттям, які особливо підходять в якості декоративних панелей у виробництві міжкімнатних дверей та для видимих задніх стінок меблів.

2. Безпека

2.1. Загальні положення

Перед початком роботи з матеріалами EGGER на основі деревини необхідно ознайомитися з наявними інструментами, технологічними інструкціями та вимогами техніки безпеки.

Плити можуть бути використані виключно в межах граничних технічних значень і властивостей. Технічні характеристики та стандартні класифікації плит наведені в технічних паспортах, які можна знайти на нашому сайті: www.egger.com. Використання поза межами цих значень вимагає окремого тестування плит.

Для обробки плит використовуйте тільки належне обладнання та інструменти. У разі сумнівів проконсультуйтеся з виробником відповідного обладнання або інструменту. Під час експлуатації плит використовуйте відповідні кріпильні матеріали. За наявності питань проконсультуйтеся з виробником кріпильних матеріалів.

Що стосується термостійкості матеріалів EGGER на основі деревини, то існує принципова відмінність між довготривалим і короткочасним впливом тепла. При тривалому тепловому впливі допустима температура до 50 °C. Ми звертаємо особливу увагу на те, що постійне теплове навантаження > 50 °C (50 °C) може призвести до появи тріщин на поверхнях

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

Eurodekor. При використанні технічного обладнання, яке випромінює тепло, наприклад, ноутбуків, ми рекомендуємо дотримуватися достатньої відстані між джерелом тепла і поверхнею, щоб уникнути накопичення тепла і відповідно відводити температуру.

Оскільки деревина це гігроскопічний матеріал, її властивості змінюються під впливом вологи та зміни рівня вологості в навколишньому середовищі. При використанні матеріалів на основі деревини в приміщеннях з високим рівнем вологості або при контакті з водою чи іншими рідинами слід вживати відповідних запобіжних заходів, про які більш докладно йдеться в наступному матеріалі. Докладнішу інформацію про рекомендовані сфери та клас використання плит щодо їх експлуатації в сухих і вологих умовах можна знайти в технічній документації на нашому веб-сайті: www.egger.com. Зокрема, важливо запобігати контакту неоздоблених плит з вологою.

УВАГА! Неналежне поводження з виробами може призвести до небезпечних пошкоджень. Вони спричиняють функціональні порушення та загрожують здоров'ю людей. Тому вкрай важливо дотримуватися інструкцій щодо використання, наданих виробником. Поводьтеся з виробами відповідально та з особливою обережністю.

2.2. Безпека праці

Як правило, під час відкривання упаковки та роботи з матеріалом слід використовувати засоби індивідуального захисту (PPE), такі як рукавички, захисні окуляри, засоби захисту слуху, органів дихання, захисту від пилу та захисне взуття.

УВАГА! Вироби бувають важкими. Під час переміщення та використання вони повинні бути належним чином закріплені, щоб запобігти їх падінню, перекиданню або зісковзуванню. Кріплення допомагає запобігти пошкодженню виробу та травмам. Не піднімайте вироби самостійно, якщо вони занадто важкі.

УВАГА! Завжди використовуйте засоби індивідуального захисту (PPE) при переміщенні та роботі з виробами.

2.3. Формальдегід

Класи викидів формальдегіду безпосередньо пов'язані з матеріалом, з якого виготовлена плита. Для отримання інформації про викиди формальдегіду матеріалу, який ви використовуєте, будь ласка, зверніться до технічного паспорту матеріалу, який доступний на сайті: www.egger.com.

ОБЕРЕЖНО! Застосування плит, що не відповідають їхнім технічним характеристикам і вимогам, може призвести до збільшення викидів формальдегіду і, таким чином, створити небезпеку для здоров'я людей. Будь ласка, дотримуйтесь зазначеного класу викидів продукту.

2.4. Загроза здоров'ю через пил

Під час обробки може утворюватися пил. Виникає ризик сенсibiliзації шкіри й дихальних шляхів. Можуть з'явитися й інші ризики для здоров'я залежно від виду обробки й розміру часток — це зокрема стосується вдихання пилу. Утворення пилу слід обов'язково брати до уваги під час оцінки ризиків на робочому місці.

Потрібно використовувати систему витяжки відповідно до застосовних санітарно-гігієнічних норм, особливо під час механічної обробки (наприклад, пиляння, стругання, фрезерування). Якщо немає належної системи витяжки, слід використовувати відповідні засоби захисту органів дихання.

2.5. Небезпека вибухів і виникнення пожежі



Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

Накопичення пилу під час обробки матеріалів може призвести до небезпеки вибуху й виникнення пожежі. Слід дотримуватися правил щодо охорони праці й протипожежної безпеки.

2.6. Меламінові смоли

Для виробництва плит на основі деревини EGGER використовуються лише полімеризовані смоли, які після затвердіння у виробі не виявляють жодних небезпечних властивостей і є безпечними для використання за призначенням. Зокрема, вільний меламін, що не міститься в них у такій концентрації, що покладала б на нас зобов'язання наводити додаткову інформацію про продукт, — наприклад, згідно з Регламентом (ЄС) № 1907/2006 (REACH). Крім того, облицьовані деревні панелі EGGER природно відповідають актуальним порогам міграції відповідно до Регламенту (ЄС) № 10/2011 щодо пластикових матеріалів і виробів, призначених для контакту з харчовими продуктами.

3. Зберігання

3.1. Загальні рекомендації

Матеріал на основі деревини слід зберігати та обробляти в закритому складі/майстерні зі стабільними кліматичними умовами (за температури $T \geq 10^\circ\text{C}$ при відносній вологості повітря близько 50—60 %).

Якщо відносна вологість повітря постійно перевищує 60%, пластикові стрічки на упаковці слід відкрити. Це запобігає можливому пошкодженню поверхні або зони крайок верхньої плити пластиковими стрічками через збільшення товщини плит внаслідок їх набухання.

Умови зберігання й обробки мають відповідати умовам, за яких матеріали використовуватимуться надалі.

Для забезпечення оптимальної пласкої поверхні зберігання необхідно запобігти таким негативним факторам зберігання та обробці виробу:

- Зберігання безпосередньо біля обігрівачів або інших джерел тепла.
- Прямий вплив випромінювання тепла та прямих сонячних променів (ультрафіолету на відкритому просторі)
- Нерівномірна акліматизація при підвищених коливаннях вологості повітря
- Зберігання окремих плит; верхні й нижні плити в штабелях швидше реагують на зміну умов довкілля (клімат), ніж плити всередині штабеля

3.2. Кондиціонування

Матеріали на основі деревини реагують на зміни мікроклімату — можуть змінитися їхні розміри. З цієї причини умови зберігання й обробки елементів мають якомога точніше відповідати умовам приміщення, де вони використовуватимуться. Перед установленням матеріали на основі деревини слід витримувати протягом відповідного періоду в приміщенні монтажу за умов подальшої експлуатації. Умов зберігання слід також дотримуватися на місці будівництва. Матеріали на основі деревини необхідно спочатку витримати в умовах клімату приміщення, де буде відбуватися їх обробка, щоб температура матеріалу відповідала кімнатній температурі.

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

3.3. Зберігання в горизонтальному положенні

Укладання повинно здійснюватися на несучу і рівну поверхню

(див. Мал. 1). Пакувальні бруски повинні мати однакову товщину, і їх довжина повинна дорівнювати ширині штабелів плит. Відстань між брусами залежить від товщини плит.

Товщина плит ≥ 15 мм: Відстань не повинна перевищувати 800 мм. У будь-якому разі потрібні принаймні 4 бруси для плит половинного формату ($l = 2800$ мм).

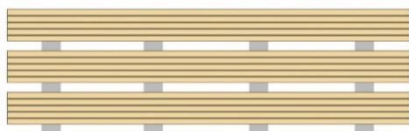
Товщина плит < 15 мм: Відстань повинна бути менше 800 мм. Як правило, можна використовувати формулу "відстань = $50 \cdot$ товщина дошки (мм)".

Для захисту поверхонь плит завжди розміщуйте декоративні поверхні двох плит одна проти одної та/або використовуйте захисні плити. Якщо штабелі дощок згодом фіксуються металевими або пластиковими стрічками, необхідно подбати про належний захист країв, наприклад, за допомогою спеціального будівельного картону або захисних плит. Якщо потрібно поставити кілька штабелів один на одного, розташуйте бруси у вертикальну лінію один під одним (див. Мал. 2). Слід уникати виступаючих плит у штабелях однакового розміру.



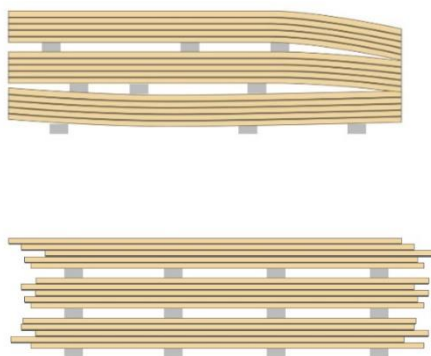
Мал. 1

Правильно



Мал. 2

Неправильно



3.4. Зберігання у вертикальному положенні

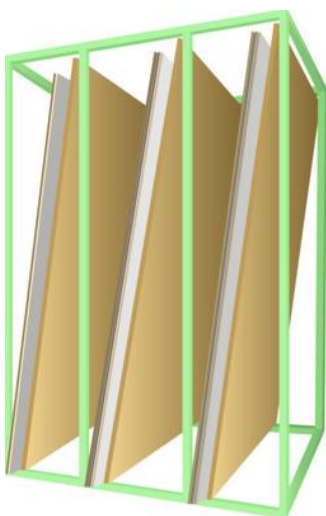
Горизонтальний спосіб зберігання завжди кращий, ніж вертикальний через його безпечність та кращу пласкість. За вертикального зберігання слід приділити особливу увагу надійному закріпленню плит. Їх можна надійно зафіксувати за допомогою закритих стелажів, комор або полиць. Ширина відділень для зберігання не має перевищувати 500 мм.

У разі використання відкритих стелажів мінімальний нахил контактної поверхні має складати прибіл. 10° . Крім того, на

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

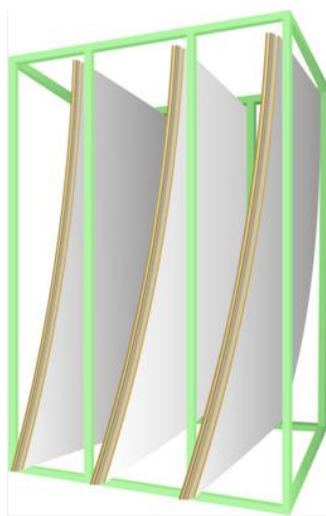
відкритих стійках слід зберігати плити тільки однакового формату (Мал. 3 і 4).

Правильно



Мал. 3

Неправильно



Мал. 4

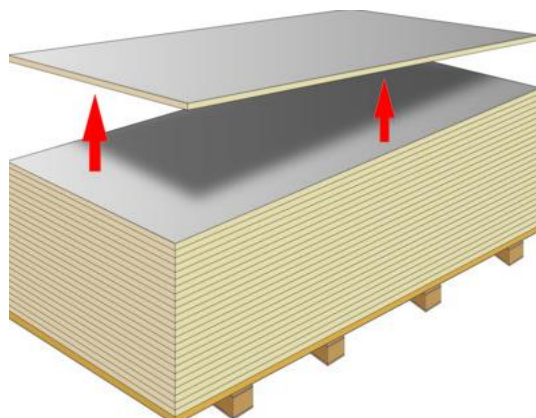
3.5. Спосіб експлуатації

Перед обробкою розпаковані панелі на основі деревини оглядають щодо видимих пошкоджень. Як за правило, кожен, хто займається транспортуванням і/або обробкою плит, має користуватися засобами індивідуального захисту (PPE), як-от рукавицями, захисним взуттям і відповідним одягом, враховуючи що плити можуть мати гострі краї. Плити потрібно підняти (див. Мал. 5). Їх не можна класти декоративними сторонами одна на одну чи перетягувати (див. Мал. 6).

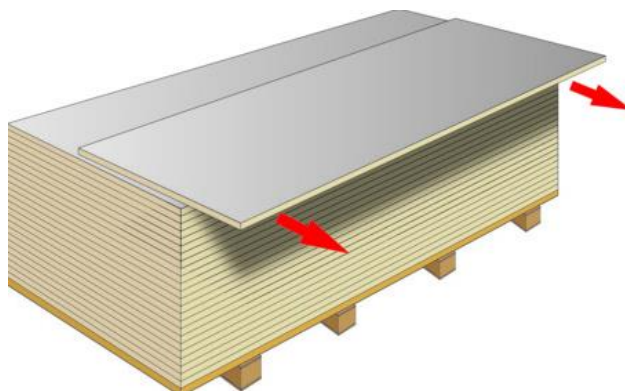
Правильно

Неправильно

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023



Мал. 5



Мал. 6

4. Рекомендації щодо інструментів

Докладну інформацію про обробку шляхом фрезування, пиляння та свердління наведено в рекомендаціях щодо інструментів. Ці рекомендації спираються на серії різних випробувань, проведені спільно з відомими виробниками інструментів, які дали найкращі результати машинної обробки.

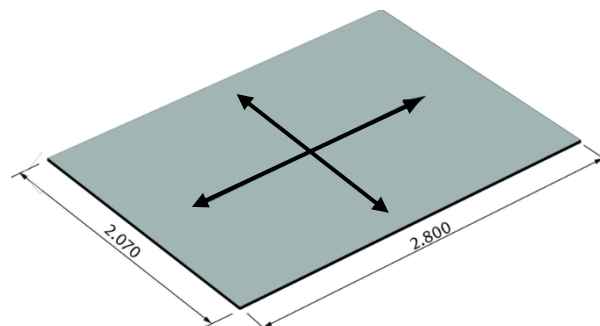
Докладніша інформація доступна за посиланням www.egger.com/downloads

5. Обробка

5.1. Розширення плити

Незважаючи на добру стабільність розмірів матеріалів на основі деревини, зміни умов навколишнього середовища можуть призвести до зміни формату. Напрямок волокон внутрішніх шарів задає напрямок руху компакт-плити під час виробництва або обробки (див. Мал. 7).

Зміни формату в поздовжньому напрямку відрізняються від змін у поперечному напрямку. Зміни формату повинні бути враховані при побудові.



Мал. 7

Для матеріалів на основі деревини зміна відносної вологості на 10% (від 20% до 80%) може спричинити зміни вологості плити на 1,6%. Чим більша зміна відносної вологості, тим більшого розширення можна очікувати. Тому важливо, щоб плита була попередньо витримана у відповідному кліматі приміщення, щоб уникнути значного розширення в результаті суттєвих змін вологості плити. У таблиці нижче наведено зміни розмірів, які можна очікувати при різних значеннях вологості.

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

Відносна вологість при монтажі (%)*	Відносна вологість в момент часу t (%)	Зміна розмірів (мм/м)
65	85	1,6
65	30	-1,9
30	85	3,5

*При температурі 20 °C

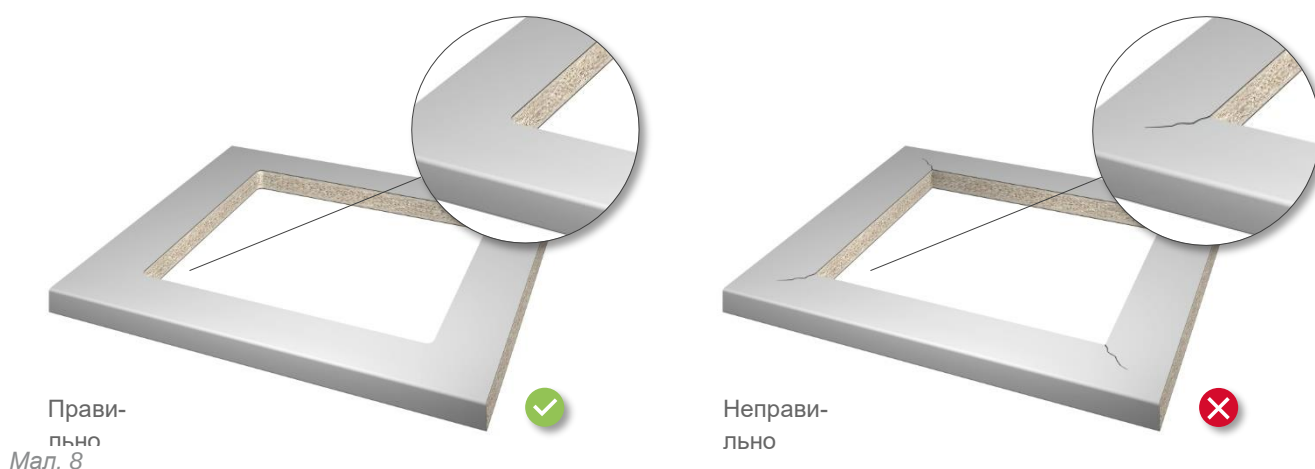
Різні кліматичні умови з зовнішньої та внутрішньої сторони ламінованих плит також можуть призвести до їх деформації або викривлення. Тому облицювання стін матеріалами на основі деревини EGGER завжди слід проводити за умови достатньої тильної вентиляції, яка вирівнює температуру та вологість або забезпечує акліматизацію.

Напрямок виробництва плит зазвичай можна визначити лише за виробничими розмірами. Виняток становлять плити з дерев'яним декором і декором із заданим напрямком рисунку декору. При роботі з розкритими за розміром плитами, важливо слідкувати за тим, щоб деталі завжди з'єднувались відповідно до напрямку виробництва. Щоб уникнути ризику плутанини у випадку з розкритими за розміром плитами, на їх залишках слід позначити напрямок укладання.

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

5.2. Вирізи

Як правило, перед початком роботи важливо переконатися, що дошка завжди надійно закріплена на місці, щоб уникнути пошкоджень при розпилюванні, фрезеруванні або свердлінні. Особливо вузькі місця з'єднання можуть зламатися під час механічної обробки через неправильне зберігання. Вирізи на плиті також слід закріпити, щоб вони не зламалися та не розійшлися і в такий спосіб не спричинили тілесні ушкодження або завдали іншої шкоди.



Прямокутні вирізи мають бути забезпечені радіусом в кутах, оскільки гострі кути шкідливо впливають на матеріал і призводять до розтріскування (див. Мал. 8). Особливо це стосується задніх стінок кухні, корпусів меблів, полиць тощо, де виникають підвищені усадочні навантаження через частий вплив тепла від висушування. При використанні освітлення (вбудованих точкових світильників) необхідно стежити за тим, щоб тривале температурне навантаження не перевищувало 50 °C.

Для отримання рівного краю без розривів виріз слід фрезерувати, бажано за допомогою фрезерного верстата з ЧПУ або ручного фрезера. При використанні пилки (наприклад, настільної циркулярної пилки) існує ризик утворення скалок на крайці. Це може залежати від верстата, типу полотна, зуба пилки тощо. У випадку з деталями, які видно лише з одного боку, скалка, що утворилася в результаті розпилювання, може опинитися на невидимій задній стороні. Щоб виключити появу тріщин від відколів і уникнути порізів під час роботи, рекомендується обробляти край наждачним папером або іншими інструментами, так званим "обдиранням країв".

5.3. Крайки

Залежно від призначення, матеріали на основі деревини комплектуються крайками, які забезпечують відповідність усіх декоративних покриттів і виконують захисну та естетичну функцію. У рамках пропозиції EGGER про відповідність декору та матеріалу ми також пропонуємо відповідні крайки для декоративних матеріалів на основі деревини (див. Мал. 9). Крайки EGGER виготовляються з різних видів пластику, таких як АБС, ПП, ПММА або ПВХ.

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

Зазвичай крайки наклеюються на стандартних верстатах з використанням технології термоплавкого клею або за допомогою центрів обробки. Для цього крайки наклеюють, обрізають, фрезерують і обробляють витяжними ножами та полірувальними щітками. Інструкція Нанесення крайки також можливе за допомогою клейового станку або преса для крайки.

На тильній стороні крайка має адгезійне ґрунтувальне покриття, необхідне для ідеального приклеювання. Це покриття оптимізовано для використання з термоплавкими клеями EVA, PA, APAO і PUR. Білий клей не гарантує надійного склеювання.

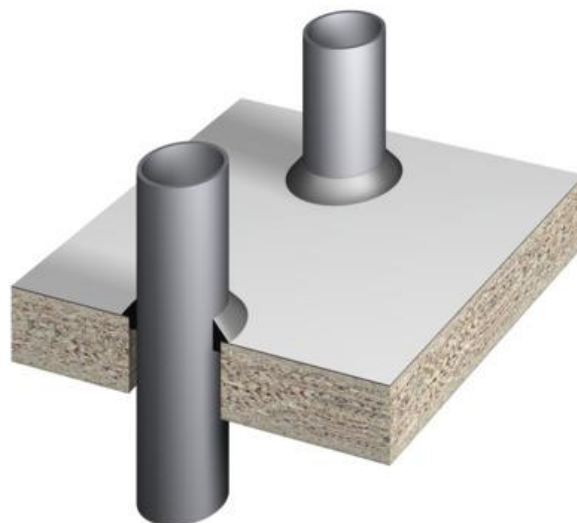


Мал. 9

Як і плита-основа, матеріал крайок повинен бути заздалегідь підготовлений до кліматичних умов приміщення, в якому буде відбуватися процес обробки. Додаткову інформацію можна знайти в технічному паспорті або в інструкції до крайок на сайті www.egger.com.

5.4. Герметизація вирізів / отворів для свердління

Загалом, матеріали Eurodekor, що використовуються для виготовлення кришок столів, стільниць, фасадів меблів тощо, надійно захищені покриттям від проникнення вологи. Однак волога може проникати до плити-основи через незахищені краї, як-от вирізи, кутові з'єднання, скоси, задні крайки, отвори для свердління, гвинтів і кріплення. Особливо якщо йдеться про горизонтальні поверхні, під час фінального складання завжди слід виконати необхідну та остаточну герметизацію. Для герметизації видимих країв розрізу використовуються крайки EGGER (термопластичні крайки). Найкраще для герметизації прихованих країв зрізу підходять ущільнювальні профілі та самотверднучі герметики, як-от силіконовий каучук, поліуретан і акрил (Мал. 10). Герметик слід використовувати з ґрунтовкою: очисною або такою, що утворює плівку (відповідно до типу матеріалу).



Мал. 10

Матеріали використовують згідно з інструкцією виробника!

Слід обов'язково очистити ділянки, які ви герметизуєте, і забезпечити вказаний виробником час провітрювання під час використання ґрунтовки. Нанесіть герметик, не залишаючи щілин і отворів, а потім розгладьте водою та мийним засобом. Необхідно закрити місця біля з'єднань стрічкою, щоб поверхня не забруднилася. Усі труби або кабелі мають бути відцентровані таким чином, щоб мінімальна відстань з усіх боків від прохідного отвору становила 2-3 мм. Також необхідна ретельна герметизація.

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

5.5. Приклеювання

Щоб уникнути напруги, склеювати можна лише матеріали на основі деревини, які пройшли належне кондиціонування та мають однаковий напрямок виробництва. Перед склеюванням плити слід відшліфувати, видалити пил, жир та бруд, а також за потреби провести попередню обробку. Рекомендується проводити пробні склеювання. Дотримуйтеся технологічних інструкцій виробника клею.

5.5.1. Поверхнєве склеювання двох плит

Поверхнєве склеювання двох плит Eurodekor з покриттям великих розмірів вимагає особливих заходів обережності. З'єднання, що зазнають великого навантаження, наприклад через вібрацію, удари тощо, слід зміцнювати механічними стяжками. Перед склеюванням двох дощок з покриттям рекомендується спочатку відшліфувати їх та видалити залишки олії, жиру та бруду. Залежно від призначення, можна використовувати поліуретанові або контактні клеї. Можливе використання таких клеїв:

- 2K-PUR-Adhesive 573.8 від Kleiberit
- Jowat 690.00 від Jowat

Для склеювання двох неоздоблених плит можна також використовувати дисперсійні клеї, оскільки вони мають поглинаючу основу, на відміну від плит вкритих паперово-шаруватим пластиком. Рекомендовані клеї:

- Aquense KL 072 і Aquense KL 071/2 від Henkel
- клеї на основі PVAC від Kleiberit (наприклад, клей для поверхні 322.0 D2)
- Jowacoll 103.10 від Jowat

Однак важливо дотримуватися інструкцій виробника клею для склеювання всіх типів поверхонь і проконсультуватися з ним. Також доцільно провести пробне приклеювання.

5.5.2. Приклеювання до інших матеріалів

При склеюванні матеріалів на основі деревини з іншими матеріалами, такими як метали та пластмаси, завжди переконайтеся, що клей підходить для склеювання і не пошкоджує відповідні матеріали. Наприклад, якщо потрібно приклеїти матеріали з деревини до дзеркала, слід використовувати клей для дзеркал, що не містить розчинників і силікону. Рекомендовано дотримуватися інструкцій виробника клею і проконсультуватися з ним в разі необхідності. Необхідно також враховувати неоднакову здатність різних матеріалів до розширення.

5.6. Гвинтове з'єднання

Якщо фурнітура, стінові торцеві планки тощо кріпляться до поверхонь з матеріалів на основі деревини, поверхня повинна бути попередньо просвердлена в зоні гвинтового з'єднання. Діаметр отворів має бути на 1 мм меншим за діаметр гвинта, щоб уникнути натягу в матеріалі та забезпечити достатню щільність вкручування гвинтів. Як варіант, можна використовувати саморізи. Для горизонтальних поверхонь, також радимо захистити отвори для гвинтів із внутрішнього боку матеріалом для ущільнень, перш ніж закручувати гвинти.

З'єднання, які піддаються великим навантаженням, наприклад, кутові та корпусні, можна посилити, комбінуючи склеювання і кріплення, фасонні пружини або пази.

Зверніть увагу, що для гвинтових з'єднань, розташованих паралельно до краю або до верхньої чи нижньої частини плити, враховується товщина залишкового матеріалу в 3 мм (див. Мал. 12 і 13).

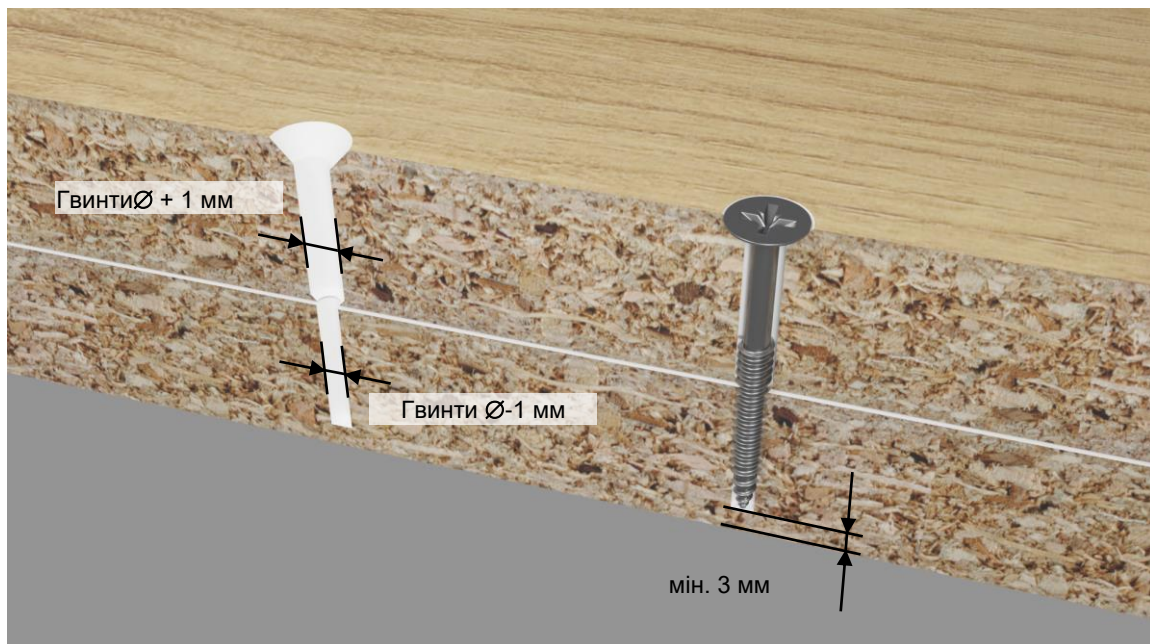
Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023



Рисунок 11



Мал. 12



Мал. 13

5.7. Плоске гвинтове з'єднання

Плоскі гвинтові з'єднання із наскрізними отворами повинні мати достатній просвіт для компенсування просторового руху, спричиненого коливаннями температури й вологості. Таким чином, можна уникнути натягу, спричиненого розширенням і усадкою, що виникають внаслідок зміни кліматичних умов. На окремих елементах із цією метою використовують плаваючі та фіксовані точки.

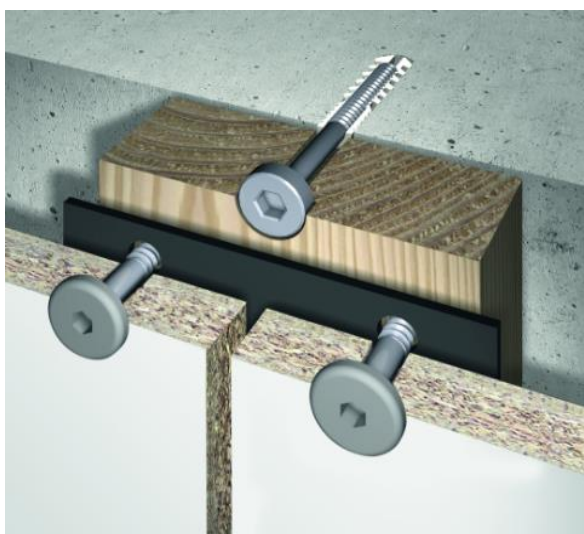
При з'єднанні двох плит за допомогою потайних гвинтів рекомендується перед вкручуванням гвинтів відзенкувати отвори для гвинтів. Це гарантує, що покриття дошки навколо гвинта не буде пошкоджено. Дошка, що кріпиться, повинна

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

мати отвір більший на 1 мм, інша - менший на 1 мм, щоб можна було вкрутити гвинт (Мал. 13).

5.7.1. Фіксовані точки

Фіксована точка служить для рівномірного розподілу люфту розширення і повинна знаходитися якомога ближче до центру. Діаметр просвердленого отвору дорівнює діаметру кріпильного елемента (див. Мал. 14).



Мал. 14



Мал. 15

5.7.2. Плаваючі точки

Діаметр просвердленого отвору плаваючих точок має бути більшим, ніж діаметр кріпильного елемента (див. Мал. 15). Головка гвинта має закривати просвердлений отвір. Просвіт для розширення визначається на основі найбільшої відстані від фіксованої точки до краю плити. Діаметр отвору для плаваючих точок кріплення слід збільшити на 2 мм на кожний метр довжини. У будь-якому разі шуруп має розташовуватися точно в центрі отвору. За потреби це можна забезпечити за допомогою відповідних свердильних кондукторів.

При необхідності використовуйте шайби для кріплення. На малюнках видно, що для захисту від вологи на дерев'яний шар накладено ущільнювальну стрічку з етиленпропіленового каучуку. ЕПДМ дуже стійкий до ультрафіолету, озону та інших атмосферних впливів.

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

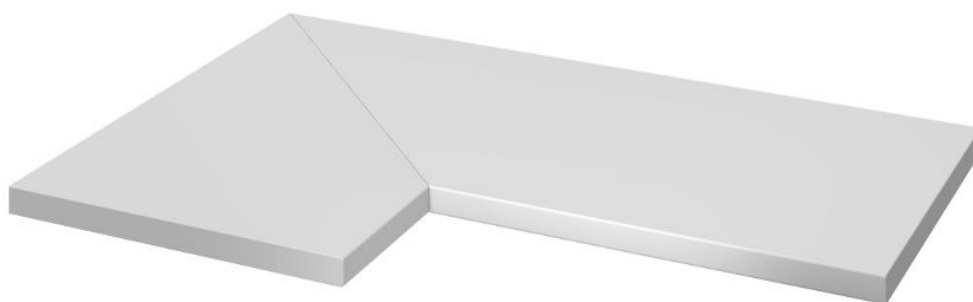
5.8. Горизонтальні з'єднання та з'єднання плит

Горизонтальні кутові з'єднання матеріалів на основі деревини EGGER виконуються шляхом з'єднання під кутом на циркулярних пилах або фрезерування на верстатах з ЧПУ чи ручних фрезерах за допомогою шаблонів. Потім дошки знову з'єднуються за допомогою різного обладнання або склеюються (Мал. 17 і 18). У разі горизонтального з'єднання, яке також піддається впливу вологи, зверніть увагу, що частини і стики дощок, які не захищені пластиковою крайкою, повинні бути ущільнені. Відкриті стики або стикові з'єднання призводять до проникнення вологи всередину плити і розбухання її структури. Для ущільнення стику плит підходить герметик EGGER Sealing (Мал. 16), який запобігає проникненню вологи та інших рідин, стійкий до миючих засобів, води, жирів та мастил і доступний у чотирьох різних кольорах. **Докладну інформацію можна знайти в технічній брошурі "Герметик EGGER для кутових з'єднань".**



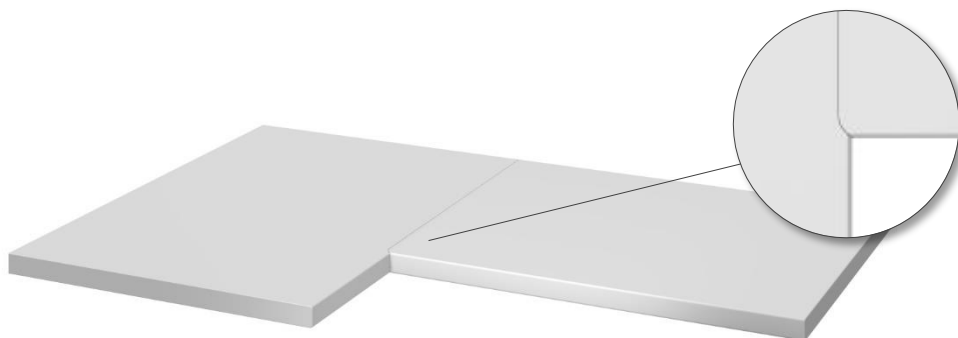
Мал. 16

Крім того, можна використовувати металеві монтажні профілі (див. Мал. 19). Профілі прості у використанні, але візуально досить неприємні, оскільки вони порушують рівномірність поверхні і, таким чином, ускладнюють очищення.

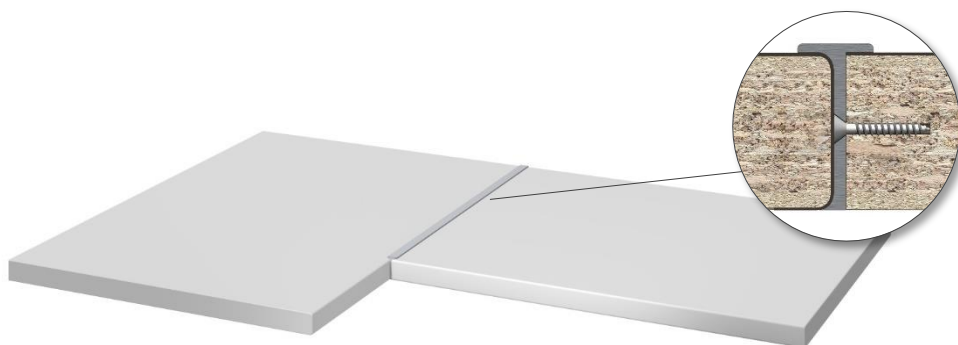


Мал. 17

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023



Мал. 18



Мал. 19

5.9. Лакування

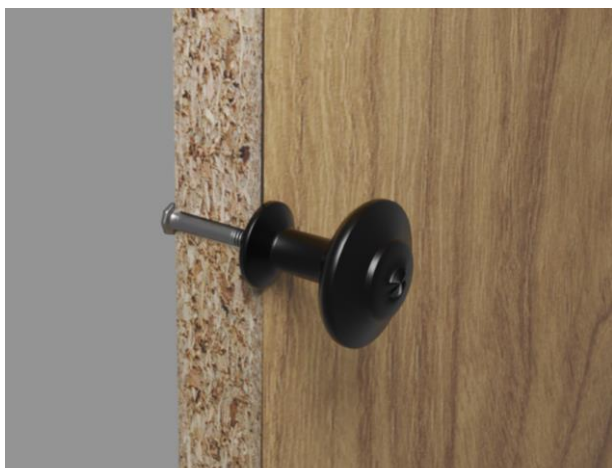
Для лакування рекомендується використовувати плиту EGGER, облицьовану ґрунтувальним папером. Ґрунтувальне покриття — це високоякісне, готове до фарбування покриття, яке забезпечує відмінну підготовку поверхні для подальшого фарбування плит МДФ, ДСП Eurospan або легких плит Eurolight. Для ідеального фарбування плити необхідно лише переконатися, що вона очищена від пилу та жиру. Необхідно дотримуватися рекомендацій виробника фарби.

5.10. Фурнітура

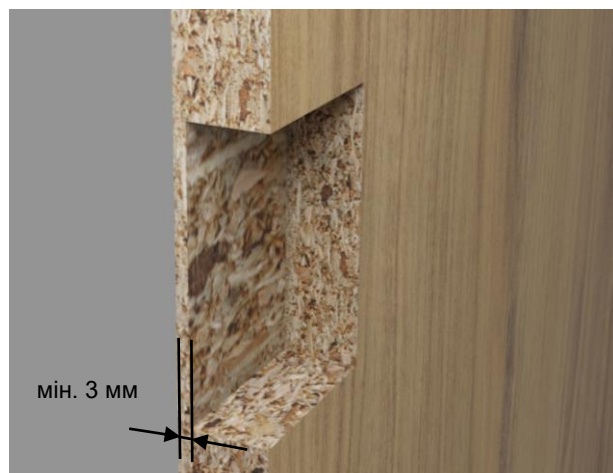
При встановленні фурнітури до матеріалів на основі деревини слід дотримуватися наступних правил:

- Ручки або подібні елементи, які вкручуються в поверхню плити, повинні бути затягнуті якомога рівномірніше і не надто туго, інакше в плитах можуть виникнути вдавлення (Мал. 20).
- У випадку наявності глухих отворів в плиті (мал. 21), переконайтеся, що зберігається залишкова товщина в 3 мм.

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-
2023



Мал. 20



Мал. 21

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

5.11. Подальша обробка неоздобленої плити

Перед тим, як приступати до подальшої обробки неоздобленої плити, переконайтесь, у відсутності на ній пилу, жиру та механічних пошкоджень поверхні. Особливо зверніть увагу на рідкі речовини, що просочуються. Вони поглинаються неоздобленою плитою і спричиняють нерівномірне розбухання плити. Набухання на плиті викликає невідповідність подальшої обробки неоздобленої плити.

Для приклеювання паперово-шаруватого пластику до неоздобленої плити використовують дисперсійний клей. Рекомендовані клеї: Aqueense KL 072 і Aqueense KL 071/2 від Henkel або клеї PVAC від Kleiberit.

6. Сфери застосування

Завдяки надійності та придатності для повсякденного використання матеріали на основі деревини особливо добре підходять для внутрішнього облицювання стін. Для такого застосування радимо використовувати плити з мінімальною товщиною 8 мм. Перед облицюванням основа повинна бути повністю сухою. Слід обов'язково забезпечити достатню вентиляцію на задній поверхні або акліматизацію плит. На матеріалі не має затримуватися волога. Усі деталі, що з'єднуються між собою, повинні мати однаковий напрямок виробництва.

6.1. Облицювання стін

6.1.1. Каркас та вентиляція задньої поверхні

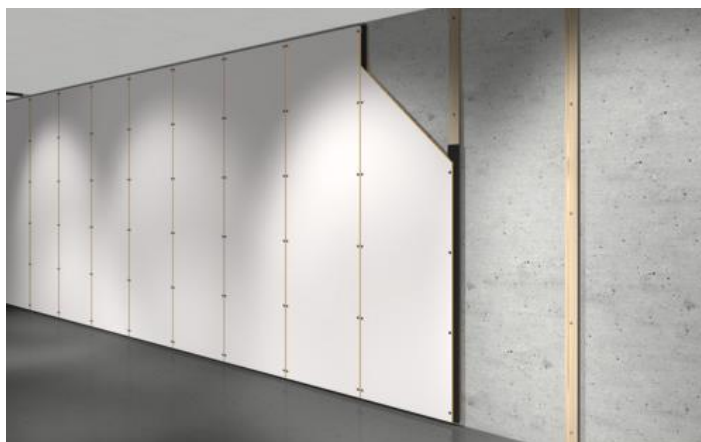
Матеріали на основі деревини повинні бути прикріплені до міцної, стійкої до корозії та силового кріплення основи, яка надійно витримує вагу облицювання стіни та забезпечує вентиляцію за елементами (див. Мал. 22). У разі використання на сухому виробництві каркас і матеріал на основі деревини слід закріпити на каркасних стійках.

Вибір засобів кріплення залежить від каркасу та ваги облицювання. Різні кліматичні умови із зовнішнього та внутрішнього боків елементів можуть призвести до їх деформації. Тому в разі обшивання стін матеріалами на основі деревини завжди слід залишати належний повітряний просвіт ззаду плити, який дає змогу вирівняти температуру та вологість. Вентиляція повинна бути спрямована в бік приміщення.

Якщо немає вентиляції на задній поверхні або вентиляційний просвіт ззаду < 2 см, поглинальні мінеральні основи, як-от стіни або штукатурка, слід попередньо обробити водонепроникними еластичними бар'єрами.

Ці бар'єри, як правило, наносяться й запобігають проникненню води в кладку, що важливо для застосування у вологому приміщенні.

Вертикальні планки, як правило, забезпечують циркуляцію повітря. Якщо каркаси розташовано горизонтально, відповідна конструкція повинна забезпечувати належну вентиляцію. Основу слід установити вертикально, щоб забезпечити монтаж без натягу по всій поверхні. Для



Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

основи можна використовувати вертикальні смуги деревини, алюмінію або матеріалів на основі деревини.

Максимальна відстань між елементами обрешітки або основою залежить від товщини використаного матеріалу на основі деревини. Простежте, щоб ділянки входу й виходу повітря залишалися відкритими для вільної циркуляції повітря. Також простежте, щоб вологість оброблюваної поверхні суттєво не відрізнялася від вологості готового компонента. *Мал. 22*

Розрізняють такі типи:

- видиме механічне кріплення
- приховане механічне кріплення
- приховане клеєне кріплення

6.1.2. Видиме механічне кріплення

Кріплення виконують за допомогою гвинтів або заклепок на каркасі. Потрібно враховувати достатній просвіт для розширення та правильне розташування плаваючих і нерухомих точок (див. Мал. 14 та 15). Якщо для каркаса використовується деревина, для роз'єднання слід узяти стрічку EPDM.

6.1.3. Приховане механічне кріплення

Приховане кріплення панелей на основі деревини за допомогою підвісів дозволяє легко демонтувати їх і візуально привабливіше у порівнянні з видимими способами кріплення. Плити можна просто та швидко вийняти. Також можна легко дістати до кабелів і труб, установлених за елементами. Залежно від вибраної системи кріплення ще однією перевагою є



Мал. 23

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

те, що елементи можна відкоригувати пізніше. Також можливий монтаж елементів без натягу. Для всіх способів кріплення, які передбачають підвішування, потрібно достатньо місця, щоб елементи можна було піднімати й опускати. Цей повітряний просвіт або «простір підвішування» залишається видимим.

Підвішування за допомогою профільних планок

Для цього способу монтажу в горизонтальному каркасі прорізують паз, щоб утримувати рейку з виступом, прикріплену до стінового елемента. Для зручності виступ рейки повинен бути тоншим, ніж паз. Рейки з виступами на панелях на основі деревини не повинні виходити за їхню ширину, їх слід класти через одну, щоб забезпечити вертикальну циркуляцію повітря. Можна використовувати рейки з виступами з фанери або металевого Z-подібного профілю. Якщо немає можливості надійно прикрутити тонкі панелі на основі деревини, їх також можна приклеїти.

Підвішування за допомогою металевих кріплень

Стінові елементи можна монтувати за допомогою систем металевих кріплень (Мал. 23). Вибрану систему слід використовувати відповідно до рекомендацій виробника, щоб забезпечити надійне встановлення.

6.1.4. Приховане клеєне кріплення

Кріплення панелей на основі деревини також може здійснюватися шляхом приклеювання до основи. Система основи притискається до стіни (Мал. 24). Використовуючи як каркас деревину, спочатку потрібно нанести ґрунтовку — це забезпечить надійне склеювання та видалення вологи.

Дотримуйтеся технологічних інструкцій виробника клею.



Мал. 24

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

6.2. Дверцята для меблів

При використанні матеріалів на основі деревини для виготовлення дверцят для меблів (див. Мал. 25), будь ласка, зверніть увагу на наступне:

- Дошка може деформуватися, якщо двері з передньої та задньої сторони мають різні кліматичні умови.
- Кількість петель залежить від їхнього типу, розмірів і ваги дверей. Для розрахунку кількості петель і правильного їх розташування використовуйте інформацію, надану виробниками петель. Наприклад, можна використовувати відповідні петлі від Blum, Hettich або Häfele.
- Оскільки зміни формату в поздовжньому напрямку відрізняються від змін формату в поперечному напрямку, бажано завжди виготовляти дверні полотна з плити в одному напрямку



Мал. 25 (BLUM)

Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

7. Рекомендації з чищення та використання

Якщо на поверхні є плями або розлився чай, кава, вино тощо, її слід негайно витерти, оскільки засохле забруднення відчищати важче. За потреби можна використовувати м'які мийні засоби. Засоби для чищення не повинні містити абразивних компонентів, оскільки вони можуть негативно вплинути на рівень блиску або подрпати поверхню. Оскільки можливе все — від легких і свіжих до сильних і застарілих забруднень, спричинених різними речовинами, — тому правильне чищення має велике значення.

Під час щоденного використання слід дотримуватися наведених нижче рекомендацій.



При попаданні запалених цигарок на матеріали Eurodekor виникають пошкодження поверхні. Завжди користуйтеся попільничкою.



Не використовуйте Eurodekor як дошку для нарізання, оскільки ніж може залишити сліди від порізів навіть на стійкому покритті. Завжди використовуйте дошку для нарізання.



Слід уникати розміщення на поверхні Eurodekor гарячого посуду, такого як каструлі, сковорідки тощо, а також постійних теплових джерел, таких як ноутбук; в залежності від теплового впливу, може змінитися рівень блиску або пошкодитися поверхня. Завжди використовуйте термозахист.



Розливу рідину слід негайно прибрати, оскільки тривалий вплив певних речовин може зменшити рівень блиску поверхонь Eurodekor. Рідину слід прибрати особливо швидко та ретельно на ділянках навколо вирізів і стиків.

Зокрема, ці рекомендації стосуються матових поверхонь у поєднанні з темними декорами, які захоплюють на вигляд і на дотик, але на них сліди використання здаються більш помітними.

Докладніша інформація доступна за посиланням www.egger.com/downloads

8. Утилізація

Будь-які залишки матеріалів на основі деревини, що накопичуються на будівельному майданчику, а також залишки від знесення, слід переробляти в першу чергу. Якщо це неможливо, то замість вивезення на звалище їх слід спрямовувати на енергетичну переробку. Що стосується спалювання, то слід зазначити, що матеріали на основі деревини утворюють додаткові викиди порівняно з масивом деревини тому, що такі їх складові, як клей тощо, можуть бути шкідливими для довкілля, тому для відновлення енергії рекомендовано використання відповідних систем фільтрів.

Код відходів за Європейським класифікатором відходів: 170201/030105.

Слід завжди дотримуватися застосовних законів і правил щодо утилізації у відповідній країні.

Примітка:

Ця інструкція з обробки було підготовлено на основі найкращої доступної інформації із належною ретельністю. Ми не несемо відповідальності за будь-які помилки, неправильно



Перегляд: 04
Опубліковано: 20-ЧЕРВ-2023

зазначені стандарти чи друкарські помилки. Крім того, технічні зміни можуть бути наслідком постійного подальшого розвитку матеріалів на основі деревини EGGER, технології інструментів, а також змін у стандартах і нормативно-правових документах. Тому зміст цих технологічних інструкцій не має юридичної сили.