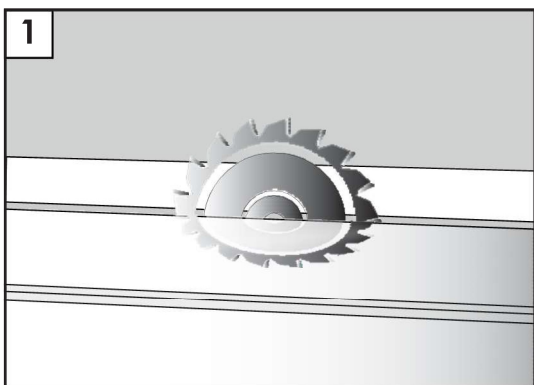


AGT PANEL
AGT SUPRAMAT
Руководство по
использованию

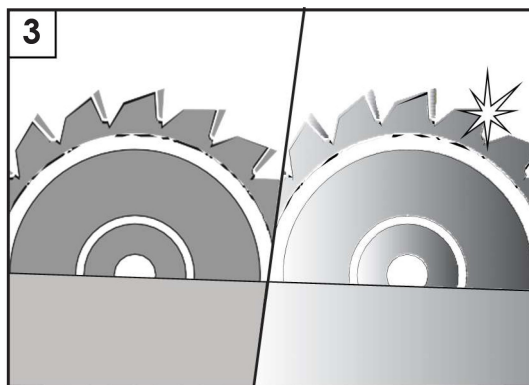
 **AGT**

Мир инноваций



1. При резке следует использовать дисковую (циркулярную) пилу.

2. Резка на режущем станке должна выполняться под углом 90 градусов по вертикали и под углом 45 градусов по горизонтали.



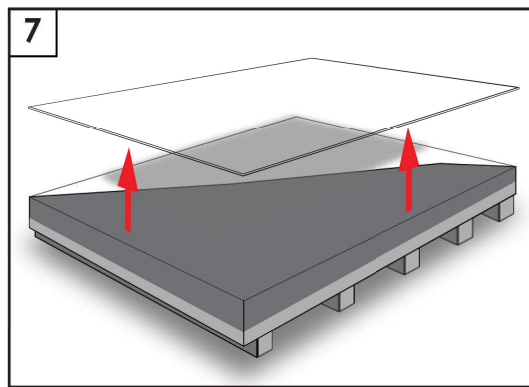
3. Убедитесь, что пила хорошо заточена.

4. Следует следить за надлежащим выполнением резки, скорость которой должна составлять 15 оборотов/мин.



5. Для получения лучшего результата рекомендуется использование электролобзика с направляющей или ленточной пилы с регулируемым упором со шкалой.

6. Изделия, нарезанные под углом 45 градусов, должны быть установлены на фасад в тот же день.



7. Для предотвращения повреждения поверхности производство следует проводить, не допуская трения между двумя панелями.

8. Защитное стрейч-пленочное покрытие на панелях изделия должно быть удалено после завершения сборки. Продукты с глянцевым покрытием следует протирать влажной тряпкой через 24 часа после удаления стрейч-пленки.

9. Снятие защитного стрейч-пленочного покрытия на пленке может меняться в зависимости от температурных условий окружающей среды.

Защитную пленку рекомендуется снимать медленно и аккуратно при температуре окружающей среды около 25 градусов.

Микрочастицы, которые могут остаться на поверхности после удаления защитного стрейч-пленочного покрытия, можно очистить изопропиловым спиртом или ацетоном.

10. В целях обеспечения надлежащего распила панельных изделий, следует обращать внимание на то, чтобы температура окружающей среды составляла примерно 25 градусов.

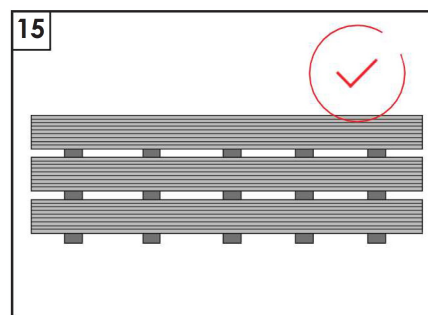
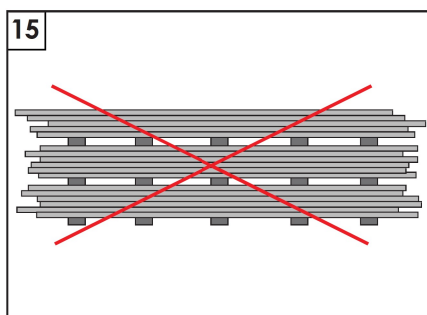
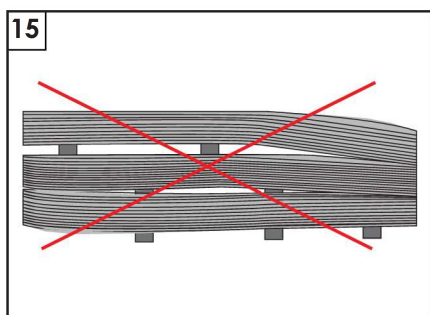
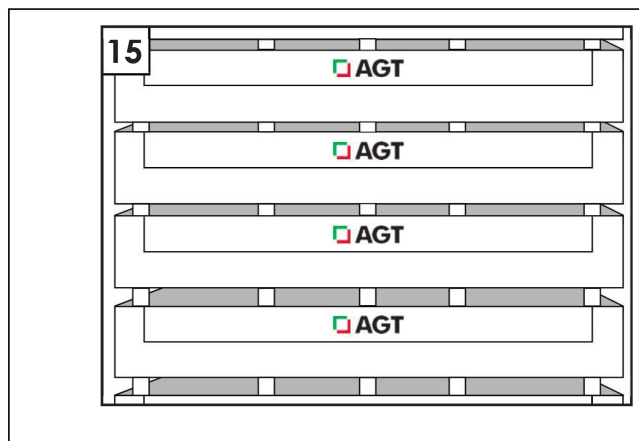
11. На поверхности 1 м² допустимо нахождение не более 1 вздутия диаметром менее 5 мм. При этом следует учитывать, что на поверхности 1 м² допустимо нахождение 2 вздутий диаметром менее 3 мм при расстоянии между вздутиями не менее 25 см.

12. Допуск на дефекты торцов по ширине (1220 мм) составляет 7 мм с обеих сторон, а по длине (2800 мм) - 5 мм с обеих сторон.

13. На поверхности в 1 м² допустимо нахождение 1 углубления диаметром менее 5 мм.

14. На одной панели допускается наличие не более 1 (одного) пятна диаметром менее 2 мм.

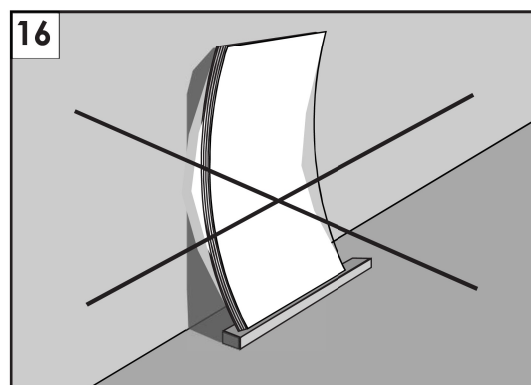
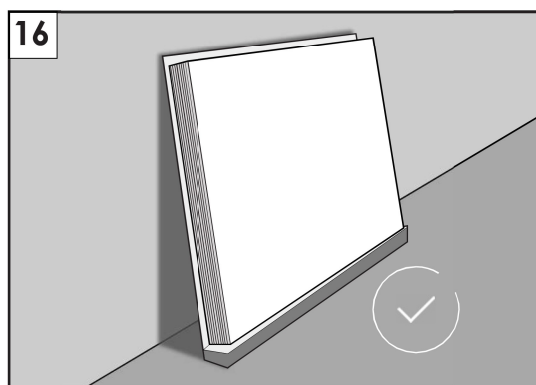
15. При горизонтальном складировании товар следует укладывать на колодку с равными интервалами для предотвращения искривления поверхности панели. При штабелировании используемые колодки должны быть одинаковыми.



16. Штабелировании панелей следует проводить аккуратно и с осторожностью, чтобы не допустить образования сдавливания, разрушения плиты и повреждений на краях и углах..

Меры для предотвращения искривления продукта;

- Хранение с опорой допустимо только для небольшого количества продуктов.
- Максимальное количество изделий, которое допускается складировать в горизонтальном положении путем опирания о какую-либо поверхность, составляет 20 штук.
- Вертикальное хранение не допустимо!
- При хранении с опорой панель должна быть надежно закреплена.
- Циркуляция воздуха на складе должна быть сведена к минимуму. Места для хранения продукции должны быть вдали от дверей.

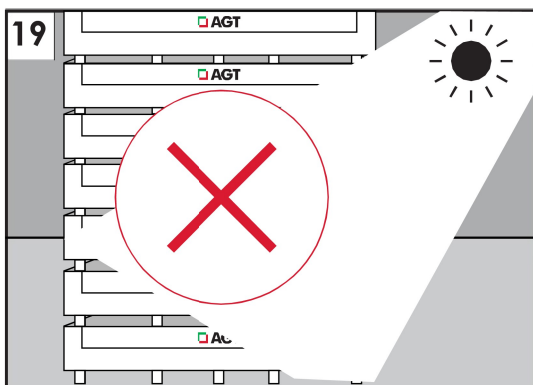


17. Во время перемещения продуктов в складской зоне контакт между плитами должен быть исключен, чтобы избежать царапин на поверхности от пыли и частиц, которые могут прилипнуть к поверхности из-за статического электричества.

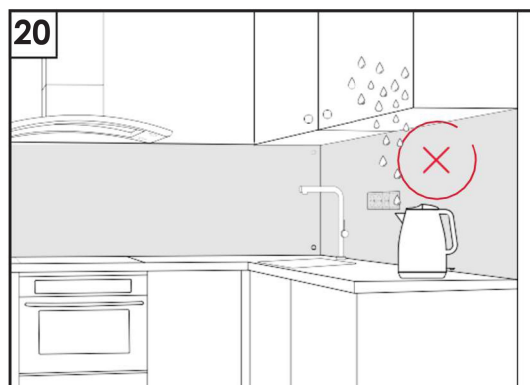
18	
24 : 06 : 2019	10 : 25
24 : 06 : 2019	10 : 25
24 : 06 : 2019	10 : 24
24 : 06 : 2019	10 : 24

18. При проведении последовательных работ следует обращать внимание на цветовые тона и даты производства. Даты производства отображаются на обратной стороне односторонней панели.

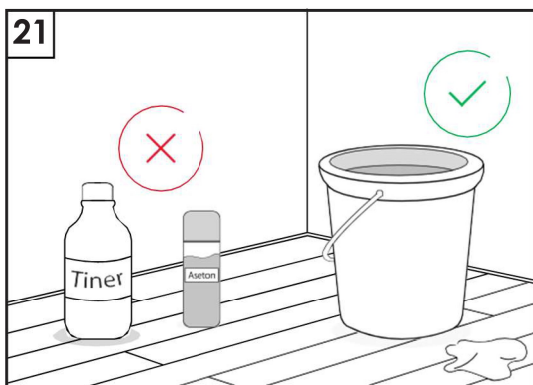
Также на тыльной стороне односторонней панели (на стороне Lam или Bute) по краям и в средней части с определёнными промежутками имеется невидимая запись даты производства. Дату производства можно увидеть посредством ультрафиолетового свечения.



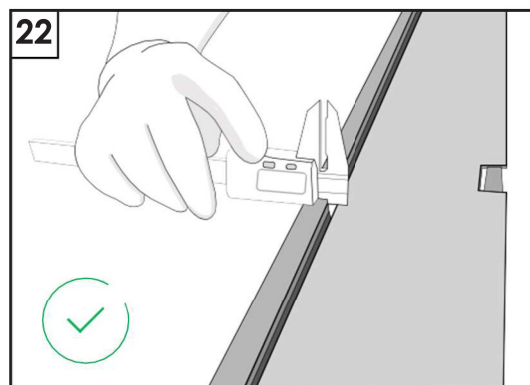
19. Продукты не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.



20. Продукты не должны использоваться на открытых пространствах, в садах и местах, где они могут быть подвержены воздействию воды и пара.



21. Для очистки поверхности следует использовать влажную хлопчатобумажную ткань, хлопчатобумажную ткань с мыльным раствором или жидкие чистящие средства для глянцевых поверхностей, не содержащие спирта. Недопустимо использование алкогольных и абразивных чистящих средств, использование таких средств может привести к потускнению, изменению цвета и возникновению царапин на поверхности. Недопустимо использование разбавителей и веществ, содержащих кислоту, для очистки поверхности.



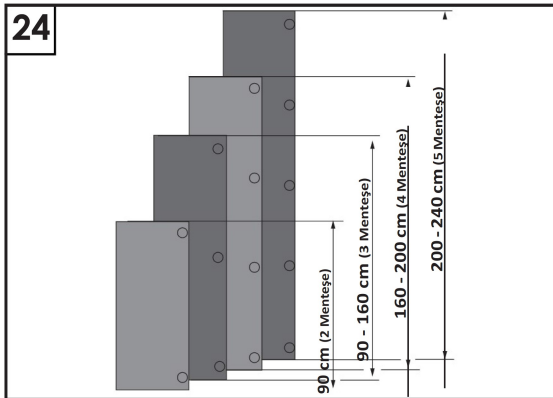
22. Допуск на искривление составляет не более 4 мм по ширине и не более 10 мм по длине. Данный допуск может варьироваться для верхнего листа, так как он перевернут. После того как панели раскроены и обработаны в размер, значения искривления попадают в допустимые пределы допуска.

Искривление и деформация продукта, возникшие в результате неправильного хранения, превышения предельных значений температуры и влажности в складской зоне, воздействия циркуляции воздуха, не покрываются гарантией.

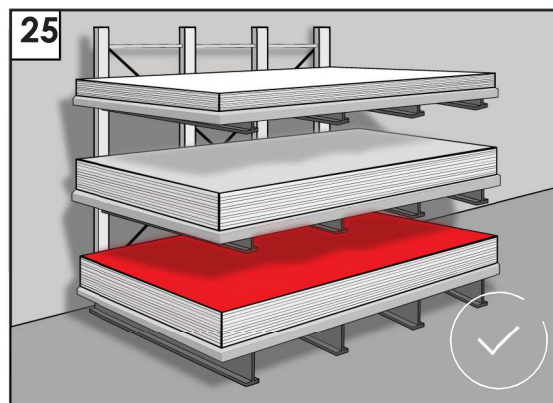
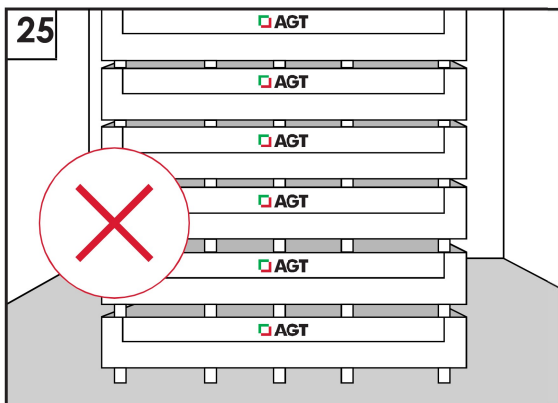
23. Искривление листа, расположенного в верхней части поддона, может быть выше, чем у других продуктов в поддоне. В таком случае рекомендуется перевернуть лист и уложить его так, чтобы поверхность HG была обращена вверх.

24. Перед монтажом рекомендуется закреплять петли в зависимости от длины фасада, как показано на рисунке.

- 90 см (2 петли)
- 90-160 см (3 петли)
- 160-200 см (4 петли)
- 200-240 см (5 петель)



25. Поддоны должны быть размещены на полках или уложены на ровной поверхности, при штабелировании максимум 4 поддона один на другой.



26. Для защиты поверхности плит в обязательном порядке необходимо использовать защитное покрытие. В частности, необходимо использовать защитное покрытие из МДФ плит.

27. При распиле плит любых декоров, за исключением однотонных High Gloss, следует учитывать направленность декора. В противном случае можно столкнуться с разнотоном.

28. Во избежание травм при перемещении плит вручную, необходимо использовать защитные перчатки и обувь.

Визуальный контроль поверхности

При визуальном контроле поверхности, проведенном в соответствии с указанными ниже требованиями, пункты 10, 12 и 13, упомянутые выше, охватывают максимально допустимые дефекты.

Требования к условиям визуального контроля:

- Расстояние осмотра: 700 мм
- Интенсивность света: 1000-2000 лк
- Угол наклона: 30° по вертикали
- Тип освещения (дневной свет, цветовая температура) D 65:6500 K
- Время обзора: макс. 20 секунд.

